



Natronlauge 50% EN 896
SODIUM HYDROXIDE SOLUTION

Gefahr: Jokora Art.Nr. 4260452035845

Gesundheitsschwermet: Kann gegenüber Metallen korrosiv sein. Vorsicht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Sicherheitshinweise: Staub/Faustschutt/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe/anzug tragen. KEIN Erhitzen. Keimbakterien: SICH BERÜHREN MIT DER HAUT. Wasser abwaschen/aussuchen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSCENTRUM/Arzt anrufen.

Produkt enthält: Natriumhydroxid

UN 1824 Netto: 300 kg
WGK EN 1
ADR 14
Label 8

Netto-Gewicht: 300 kg
Bruttogewicht: 320 kg
Jokora AG, Im Feldgarten 11 · 56275 Schwef
Tel. 0202-906572 · Fax: 0202-236604 · Mail: info@jokora.de

Natronlauge 50% EN 896 (2 x 300kg Fass)

Produktdaten von Natronlauge 50% EN 896:

Aussehen: klare, farblose Flüssigkeit

Gehalt: mind. 49 %

Dichte (20°C): 1,35 – 1,37 g/cm³

Natriumchlorid: max. 70 ppm

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der DIN EN 896

Achtung: Empfohlene Lagertemperatur: > 10 °C

Lagerung: in gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern

Natronlauge (Natriumhydroxyd) ist eine der am häufigsten verwendeten Labor- und Industriechemikalien und liegt hier in flüssiger Form mit einer Konzentration von 33% vor.

Es handelt sich hierbei um eine technische Qualität.

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der DIN EN 896.

Anwendungsmöglichkeiten von Natronlauge 50% EN 896:

- Getränkeindustrie (z.B. Flaschenreinigung, Reinigung von Tanks)
- Milchindustrie (z.B. Reinigungsmittel für Leitungen oder Tanks)
- Reinigungsindustrie (z.B. Herstellung von Seife)
- galvanische Industrie
- Abflussreiniger
- Abbeizmittel

Allgemeine Hinweise:

Die in der Produktinformation und im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen anwendungstechnischen Hinweise beruhen auf unseren technischen Erfahrungen. Die Angaben stellen keine verbindlichen Zusagen bestimmter Eigenschaften dar. Eine Eignung des Produkts zu einem konkreten Einsatzzweck bedarf der vorherigen Prüfung.

Diese Produktinformation entbindet den Kunden nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangskontrolle gemäß HGB §§ 377 f.

Alle Produkte werden nach Kundenwunsch hergestellt, abgefüllt und konfektioniert. Die Transportbehältnisse werden mit Originalitätsverschluss, Siegelkappe oder Verplombung verschlossen.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008



GHS 05 