



Monoethanolamin 99% (2-Aminoethanol) (16 x 30kg Kanister)

Produktbeschreibung von Monoethanolamin 99% (2-Aminoethanol)

Aussehen:	klar/farblos
Gehalt:	mind. 99,0 %
Dichte (bei 20°C):	1,010 - 1,020 g/cm ³
Wassergehalt:	max. 0,3 %
Brechungsindex (bei 20°C):	1,452 - 1,456
Farbzahl (Hazen):	max. 15
Diethanolamin:	max. 0,35 %

Monoethanolamin 99% (2-Aminoethanol) ist eine chemische Verbindung aus der Gruppe der Alkohole und Amine und wird als Grundstoff in der chemischen Industrie eingesetzt.

Anwendungsbeispiele für Monoethanolamin 99% (2-Aminoethanol):

- Reinigungsmittel
- Zusatz in Kühlschmiermittel
- Zellstoffindustrie
- Lösungsmittel
- Farbstoffindustrie
- Mahlhilfsmittel für Zement
- Kosmetikindustrie
- Chemische Industrie

Es werden ausschließlich neue Behältnisse verwendet.

Allgemeine Hinweise:

Die in der Produktinformation und im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen anwendungstechnischen Hinweise beruhen auf unseren technischen Erfahrungen. Die Angaben stellen keine verbindlichen Zusagen bestimmter Eigenschaften dar. Eine Eignung des Produkts zu einem konkreten Einsatzzweck bedarf der vorherigen Prüfung.

Diese Produktinformation entbindet den Kunden nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangs-kontrolle gemäß HGB §§ 377 f.

Alle Produkte werden nach Kundenwunsch hergestellt, abgefüllt und konfektioniert. Die Transportbehältnisse werden mit Originalitätsverschluss, Siegelkappe oder Verplombung verschlossen.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008



GHS 05



GHS07